



Heavy-Ribbon Wedge-Wedge Bonder 5850HR

Bond System

Drahttypen	Alu-Bändchen bis 2000x300µm auf 3,5" Spule Kupferdrähte 300-500µm auf 4" Spule
Bondkopf	Wedge-Wedge für Bändchen od. Kupferdrähte Standardwedges von 2" Länge (optional bis 90mm) Motorisierte Drahtabspulung (optional) Programmierbares Voice-Coil Bondkraftsystem Von 0 bis 1.800 cN (verstärkbar bis zu 4.000 cN)
Ultraschall System	F&S US System 60 kHz (optional 40, 90, 120 kHz)

Maschinen Basis

Achsen	<ul style="list-style-type: none"> Arbeitsbereich X/Y-Achse 200x150mm Schrittauflösung 1µm programmierbar Programmierbare Z-Achse mit 100mm Hub
Hardware	<ul style="list-style-type: none"> Dual-Core PC mit Windows OS Ethernet, USB 2.0/3.0, LCD Farbdisplay 22" GigE-CMOS-Farbkamera mit 5 MPixel Netzwerkfähig mit Programm-Archivierung
Software	<ul style="list-style-type: none"> Einzelbonds bis komplexe Programme, Loopformen in Bibliotheken speicherbar Optionale Bilderkennung
Steuerung	<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungseembedded ARM-System mit Echtzeitbetriebssystem für Präzisions-Bahnkurven 1 Draht / Sekunde
Abmessung	B x T x H – 92 x 71 x 65 cm, Gewicht ca. 80kg
Anschlüsse	100-240 VAC, 1 Phase, 50/60 Hz, max 230 VA, Ø 6mm Standard-Vakuumschlauch
Heizung	Steuerung in der Maschine integriert 0-250 °C

Die 58xx Serie:

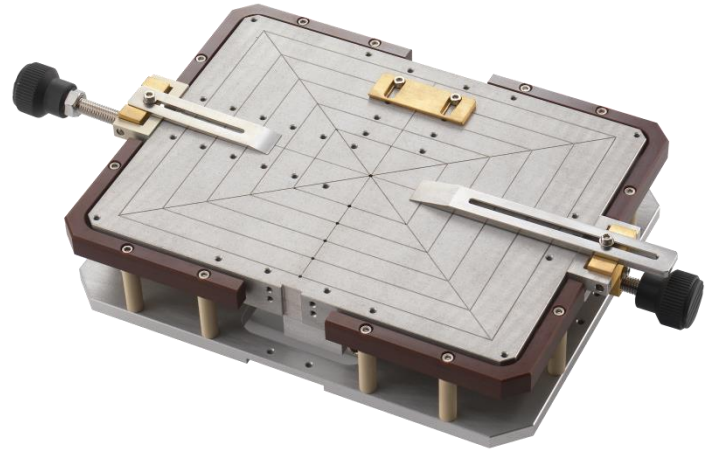
Die Heavy-Ribbon-Wedge-Wedge-Variante der automatischen Drahtbonder unserer Serie 58 mit austauschbaren Bondköpfen.

Ideal geeignet für die Fertigung, da automatisch einsetzbar mit einer Bondgeschwindigkeit von typisch ein Draht pro Sekunde. Bauteilwechsel durch Bediener, der Bondablauf ist dank eingebauter Bilderkennung völlig bedienerfrei.

Einzelbonds sind in Sekunden herstellbar, daher auch perfekt für R&D, Pilotfertigung und Serienfertigung mit mittleren Losgrößen geeignet!

Substrathalter

Standard-Substrataufnahme
für Bauteile bis 8x6" mit
Vakuum und mechanischer Klemmung



Optional:



Vakuumaufnahme 6x6"
mit mechanischer Klemmung



TO Aufnahme mit
mechanischer Klemmung



4x4" Substrataufnahme m.
gummierter Oberfläche, mit
mechanische Klemmung

F&S Bondtec Semiconductor GmbH

Industriezeile 49a

A-5280 Braunau am Inn

Tel.: +43-7722-67052-8270

Fax: +43-7722-67052-8272

Mail: info@fsbondtec.at

Web: www.fsbondtec.at

Hilpert
electronics

Ihr Vertriebspartner/ Votre représentant:

Hilpert electronics AG
Täferstrasse 29
5405 Baden-Dättwil
Schweiz / Suisse

Tel: +41 56 483 25 25
Fax: +41 56 483 25 20
Mail: office@hilpert.ch
Web: www.hilpert.ch

